

SE RIA PL US

10 lat prac rozwojowych – jesteśmy

Nasza nowa seria wiertarek Plus – z zaawansowaną technologią, prostą, intuicyjną obsługą i wieloma nowymi funkcjami.

Ten system modułowy jest efektem 10 lat prac rozwojowych i wielu lat doświadczenia w technologii wiercenia.

W ścisłej współpracy z naszymi dostawcami, w szczególności:

Carlton Clemente GmbH

www.carlton.de

habemus! electronic + transfer GmbH

www.habemus.com

życzenia klientów i profile wymagań wynikające z codziennej działalności produkcyjnej zostały wdrożone w nowych obrabiarkach.

Seria Plus dzieli się na trzy platformy:

1. Małoformatowe wiertarki stołowe i kolumnowe 10 - 15 Plus
2. Średnioformatowe wiertarki stołowe i kolumnowe 18 - 25 Plus
3. Wielkoformatowe wiertarki stołowe i kolumnowe 30 - 40 Plus

Panel obsługi z wyświetlaczem i pokrętką obrotową stanowi podstawowy element wszystkich wiertarek serii Plus.

Przeszkolony operator może od razu rozpocząć pracę na każdej z maszyn.

Główne podzespoły mechaniczne, takie jak wrzeciona, tuleje wrzecionowe, głowice wiertarskie są produkowane w Remscheid w Bökerbau i płynnie przenoszone na linię montażową. Zapewnia to krótkie procedury, najwyższą jakość i precyzję.

Jest to podstawa 3-letniej gwarancji producenta w przypadku pracy jednozmianowej (na życzenie możliwość przedłużenia do 5 lat, za dopłatą).

Napęd pasowy* w połączeniu z niemieckim silnikiem wysokiej jakości, przetwornicą częstotliwości i innowacyjną elektroniką daje w efekcie wydajną wiertarkę o wysokim momencie obrotowym i zmiennym zakresie prędkości obrotowej.



*Opcjonalnie z elektromagnetycznym sprzęgłem podwójnym. [Zakres prędkości obrotowej R3]

dumni z nowej serii Plus



Nasza seria Plus z wyraźnymi zaletami:

- ▶ Wygodny interfejs człowiek-maszyna z wyświetlaczem dotykowym 4,3" dla optymalnego komfortu obsługi (NC Plus).
- ▶ Solidna, wysokiej jakości obrotowa osłona z ergonomicznie pochylonym panelem przednim dla lepszego odczytu i wprowadzania parametrów maszynowych i procesowych.
- ▶ Nowo opracowany układ napędowy i przekładniowy z wbudowaną przetwornicą częstotliwości gwarantuje maksymalną wydajność.
- ▶ Prędkość obrotowa jest regulowana bezstopniowo za pomocą centralnego pokrętkła sterującego.
- ▶ Wszystkie urządzenia zabezpieczające są zgodne z aktualnymi wymogami i wytycznymi rozporządzenia w sprawie bezpieczeństwa pracy.
- ▶ Wszystkie maszyny są standardowo wyposażone w oświetlenie LED.
- ▶ Standardowe interfejsy gwarantują podłączenie dodatkowych urządzeń, a także możliwość podłączenia do sieci i łączenia w linie produkcyjne.
- ▶ Zestaw do nacinania gwintów (za wyjątkiem TB 10 Eco Plus i TB 10 Basic Plus).
- ▶ Blokada wrzeciona z możliwością wyłączenia/wyłączenia (za wyjątkiem TB 10 Eco Plus i TB 10 Basic Plus).



Przedstawiamy nasze najlepsze produkty!



Panel obsługi z wyświetlaczem

Podstawowy element każdej maszyny serii Plus

Funkcje menu

- ▶ Przejrzyste, zrozumiałe menu wprowadzania danych
- ▶ Wybór trybu pracy wiercenie/gwintowanie
- ▶ Regulacja prędkości obrotowej za pomocą centralnego pokrętki obrotowego
- ▶ Dokładne wskazanie głębokości wiercenia (wartość zadana, rzeczywista) (przetłaczane mm/cale), prędkości obrotowej
- ▶ Funkcja liczenia skoków wiertniczych
- ▶ Inteligentna funkcja pamięci parametrów
- ▶ Tryb oszczędzania energii
- ▶ Blokada wrzeciona

Główny włącznik



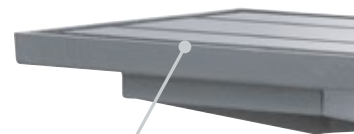
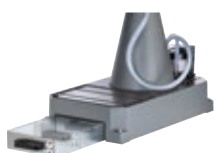
Dodatkowy panel z obsługą dotykową

- ▶ Technologia Plus
- ▶ Programowalna oś Z (NC Plus)
- ▶ Wyświetlacz dotykowy 4,3" jest wygodnym w obsłudze interfejsem człowiek-maszyna do programowania osi Z (posuw/skok powrotny).
- ▶ Swobodny wybór następujących trybów pracy:
 - Wiercenie
 - Rozwiercanie
 - Pogłębianie
 - Wiercenie termoformujące
 - Gwintowanie od M1,5 do M30
 - Możliwość swobodnego programowania



Duża powierzchnia robocza stołu

Obrabiana płyta podstawowa z wbudowanym podajnikiem chłodziwa (opcjonalnie)





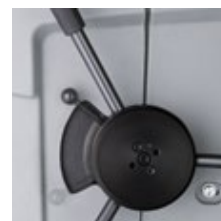
Osłona otwierana do boku

- Łatwość obsługi
- Łatwy dostęp do elektroniki i napędu pasowego

Automatyczna przekładnia posuwów z silnikiem

Ta precyzyjna przekładnia umożliwia nacinanie gwintów M1,5 bez uchwytu kompensacyjnego poprzez synchronizację z prędkością obrotową wrzeciona.

Dźwignia zmiany trybu pracy automatyczna / ręczna



Wydajne oświetlenie LED w standardzie

Rozmieszczenie diod LED w przedniej części maszyny sprzyja oświetleniu otworu. Przedmiot obrabiany nie rzuca cienia do przodu. Układ diod LED zapobiega bezpośredniemu rzucaniu światła na operatora.



Opatentowane imadło wiertarskie (opcjonalnie)



Średnica kolumny 140 mm

Rys. SB 40 NC Plus
z opcjami

FLOTT [felix]



TB 10 Eco ►Plus

TB 10 Basic ►Plus

Turbodrill

TB 10 ►Plus

**3 lata gwarancji
przy pracy
jednozmianowej**

(na życzenie możliwość
przedłużenia do 5 lat,
za dopłatą)



Ilustracja z opcjami



Ilustracja z opcjami



Ilustracja z opcjami



Ilustracja z opcjami

Dane techniczne	TB 10 Eco Plus	TB 10 Basic Plus	Turbodrill	TB 10 Plus
Wydajność wiercenia (mm) w trybie pracy ciągłej/normalnej w E335/ ST60	10/12	10/12	6/8	10/12
Maks. średnica gwintowania *(w zależności od skoku)	--	--	M5 *	M6 *
Uchwyt wrzeciona	B16	B16	B12	B16
Głębokość wiercenia (mm)	50	60	60	60
Wysięg (mm)	180	220	220	220
Średnica kolumny (mm)	50	70	70	70
Wskaźnik prędkości obrotowej/głębokości wiercenia	cyfrowy/podziałka	cyfrowy/podziałka	cyfrowy/cyfrowy	cyfrowy/cyfrowy
Ogranicznik głębokości wiercenia	Pierścień ograniczający (połączenie kształtowe)	Pierścień ograniczający (połączenie kształtowe)	Pierścień ograniczający (połączenie kształtowe)	Pierścień ograniczający (połączenie kształtowe)
Posuw (mm/obr.)	ręczna	ręczna	ręczna	ręczna
Regulacja głowicy wiertarskiej/regulacja wysokości stołu	Ręczna regulacja wysokości głowicy wiertarskiej	Ręczna regulacja wysokości głowicy wiertarskiej	Ręczna regulacja wysokości głowicy wiertarskiej	Ręczna regulacja wysokości głowicy wiertarskiej
Użytkowa powierzchnia robocza wys. x dł. (mm)	300 x 200	300 x 250	300 x 250	300 x 250
Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej wrzeciona (1/min)	250-3000	250-3000	100-10000	60-6000
Napięcie sieciowe (V/Hz)	230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Napęd (kW)	Silnik prądu przemiennego 0,45	Silnik prądu przemiennego 0,45	Silnik trójfazowy 0,54 o zmiennej częstotliwości	Silnik trójfazowy 0,54 o zmiennej częstotliwości
Wymiary (mm)	400 x 248 x 460	320 x 520 x 820	320 x 520 x 820	320 x 520 x 820
Masa bez opakowania (kg)	30	44	44	44
Nr zamówienia	217.200	217.400	212.506	212.505

TB 13

►Plus

TB 15

►Plus

TB 18

►Plus

TB 20

►Plus



**3 lata gwarancji
przy pracy
jednozmianowej**

(na życzenie możliwość
przedłużenia do 5 lat,
za dopłatą)



Ilustracja z opcjami



Ilustracja z opcjami



Ilustracja z opcjami



Ilustracja z opcjami

Dane techniczne	TB 13 Plus	TB 15 Plus	TB 18 Plus	TB 20 Plus
Wydajność wiercenia (mm) w trybie pracy ciągłej/normalnej w E335/ ST60	13/15	15/18	18/20	20/23
Maks. średnica gwintowania *(w zależności od skoku)	M10 *	M12 *	M12 *	M14 *
Uchwyt wrzeciona	B16, opcjonalnie MK II	MK II	MK II	MK II
Głębokość wiercenia (mm)	60	70	100	100
Wysięg (mm)	220	220	240	240
Średnica kolumny (mm)	70	70	82	82
Wskaźnik prędkości obrotowej/głębokości wiercenia	cyfrowy/cyfrowy	cyfrowy/cyfrowy	cyfrowy/cyfrowy	cyfrowy/cyfrowy
Ogranicznik głębokości wiercenia	Pierścień ograniczający (połączenie kształtowe)	Pierścień ograniczający (połączenie kształtowe)	Pierścień ograniczający (połączenie kształtowe)	Pierścień ograniczający (połączenie kształtowe)
Posuw (mm/obr.)	ręczna	ręczna	ręczna	ręczna
Regulacja głowicy wiertarskiej/regulacja wysokości stołu	Regulacja wysokości stołu za pomocą zębátky	Regulacja wysokości stołu za pomocą zębátky	Regulacja wysokości stołu za pomocą zębátky	Regulacja wysokości stołu za pomocą zębátky
Użytkowa powierzchnia robocza wys. x dł. (mm)	300 x 250	300 x 250	340 x 280	340 x 280
Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej wrzeciona (1/min)	40-4000	40-4000	30-3000	40-4000
Napięcie sieciowe (V/Hz)	230/50-60	230/50-60	230/50-60	400/50-60
Napęd (kW)	Silnik trójfazowy 0,54 o zmiennej częstotliwości	Silnik trójfazowy 0,75 o zmiennej częstotliwości	Silnik trójfazowy 0,75 o zmiennej częstotliwości	Silnik trójfazowy 1,5 o zmiennej częstotliwości
Wymiary (mm)	400 x 520 x 850	400 x 520 x 850	355 x 705 x 1620	355 x 705 x 1620
Masa bez opakowania (kg)	62	62	170	170
Nr zamówienia	B16 212.500 MK II 212.503	212.755	218.303	220.105
	dostępny również jako TBZ i SB	dostępny również jako TBZ i SB	dostępny również jako TBZ i SB	dostępny również jako TBZ i SB

SB 23

► Plus

SB 25

► Plus

SB 30

► Plus

SB 30 MV

► Plus



Ilustracja z opcjami



Ilustracja z opcjami



Ilustracja z opcjami



Ilustracja z opcjami

**3 lata gwarancji
przy pracy
jednozmianowej**

(na życzenie możliwość
przedłużenia do 5 lat,
za dopłatą)

Dane techniczne	SB 23 Plus	SB 25 Plus	SB 30 Plus	SB 30 MV Plus
Wydajność wiercenia (mm) w trybie pracy ciągłej/ normalnej w E335/ ST60	R1 23/25 R2 20/23	23/25	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35
Maks. średnica gwintowania *(w zależności od skoku)	R1 M16 x 1 * R2 M12 *	M16 x 1 *	R1 M24 x 3 * R2 M20 x 2,5 * R3 M30 x 3,5 *	R1 M24 x 3 * R2 M20 x 2,5 * R3 M30 x 3,5 *
Uchwyt wrzeciona	MK II	MK III	MK III	MK III
Głębokość wiercenia (mm)	100	115	125	125
Wysięg (mm)	260	260	300	300
Średnica kolumny (mm)	110	110	125	125
Wskaźnik prędkości obro- towej/głębokości wiercenia	cyfrowy/cyfrowy	cyfrowy/cyfrowy	cyfrowy/cyfrowy	cyfrowy/cyfrowy
Ogranicznik głębokości wiercenia	Pierścień ograniczający (połączenie kształtowe)	Pierścień ograniczający (połączenie kształtowe)	Ogranicznik głębokości wiercenia z nastawą precyzyjną	Ogranicznik głębokości wiercenia z nastawą precyzyjną
Posuw (mm/obr.)	ręczna	ręczna	ręczna	0,10/0,16/0,25
Regulacja głowicy wiertarskiej/regulacja wysokości stołu	Regulacja wysokości stołu za pomocą zębátky	Regulacja wysokości stołu za pomocą zębátky	Regulacja wysokości stołu za pomocą zębátky	Regulacja wysokości stołu za pomocą zębátky
Użytkowa powierzchnia robocza wys. x dł. (mm)	420 x 340	420 x 340	590 x 450	590 x 450
Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej wrzeciona (1/min)	R1 20-2000 R2 30-3000	20-2000	R1 0-1000 R2 0-1600 R3 0-4000	R1 0-1000 R2 0-1600 R3 0-4000
Napięcie sieciowe (V/Hz)	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Napęd (kW)	Silnik trójfazowy 1,5 o zmiennej częstotliwości	Silnik trójfazowy 1,5 o zmiennej częstotliwości	Silnik trójfazowy 3,0 o zmiennej częstotliwości	Silnik trójfazowy 3,0 o zmiennej częstotliwości
Wymiary (mm)	430 x 715 x 1800	430 x 715 x 1800	610 x 900 x 1980	610 x 900 x 1980
Masa bez opakowania (kg)	290	290	370	385
Nr zamówienia	R1 223.020 R2 223.025	225.010	R1 230.500 R2 230.501 R3 230.502	R1 230.505 R2 230.506 R3 230.507
	dostępny również jako TB i TBZ	dostępny również jako TB i TBZ		

Zastrzega się możliwość zmian technicznych.

SB 30 NC

►Plus

SB 40

►Plus

SB 40 MV

►Plus

SB 40 NC

►Plus

**3 lata gwarancji
przy pracy
jednozmianowej**

(na życzenie możliwość
przedłużenia do 5 lat,
za dopłatą)



Ilustracja z opcjami



Ilustracja z opcjami



Ilustracja z opcjami



Ilustracja z opcjami

Dane techniczne	SB 30 NC Plus	SB 40 Plus	SB 40 MV Plus	SB 40 NC Plus
Wydajność wiercenia (mm) w trybie pracy ciągłej/ normalnej w E335/ ST60	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 30/35 R2 27/32 R3 35/40	R1 30/35 R2 27/32 R3 35/40	R1 30/35 R2 27/32 R3 35/40
Maks. średnica gwintowania *(w zależności od skoku)	R1 M24 x 3* R2 M20 x 2,5* R3 M30 x 3,5*	R1 M30 x 3,5* R2 M24 x 3* R3 M36 x 4*	R1 M30 x 3,5* R2 M24 x 3* R3 M36 x 4*	R1 M30 x 3,5* R2 M24 x 3* R3 M36 x 4*
Uchwyt wrzeciona	MK III	MK IV	MK IV	MK IV
Głębokość wiercenia (mm)	125	160	160	160
Wysięg (mm)	300	300	300	300
Średnica kolumny (mm)	125	140	140	140
Wskaźnik prędkości obro- towej/głębokości wiercenia	cyfrowy/cyfrowy	cyfrowy/cyfrowy	cyfrowy/cyfrowy	cyfrowy/cyfrowy
Ogranicznik głębokości wiercenia	Ogranicznik głębokości wiercenia z nastawą precyzyjną	Ogranicznik głębokości wiercenia z nastawą precyzyjną	Ogranicznik głębokości wiercenia z nastawą precyzyjną	Ogranicznik głębokości wiercenia z nastawą precyzyjną
Posuw (mm/obr.)	dowolnie programowalny (0-1,5 m/min) Bezstopniowa regulacja posuwu/skoku powrotnego	ręczna	0,10/0,16/0,25	dowolnie programowalny (0-1,5 m/min) Bezstopniowa regulacja posuwu/skoku powrotnego
Regulacja głowicy wiertarskiej/regulacja wysokości stołu	Regulacja wysokości stołu za pomocą zębátky	Regulacja wysokości stołu za pomocą zębátky	Regulacja wysokości stołu za pomocą zębátky	Regulacja wysokości stołu za pomocą zębátky
Użytkowa powierzchnia robocza wys. x dł. (mm)	590 x 450	590 x 450	590 x 450	590 x 450
Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej wrzeciona (1/min)	R1 0-1000 R2 0-1600 R3 0-4000	R1 0-1000 R2 0-1600 R3 0-4000	R1 0-1000 R2 0-1600 R3 0-4000	R1 0-1000 R2 0-1600 R3 0-4000
Napięcie sieciowe (V/Hz)	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Napęd (kW)	Silnik trójfazowy 3,0 o zmiennej częstotliwości	Silnik trójfazowy 4,0 o zmiennej częstotliwości	Silnik trójfazowy 4,0 o zmiennej częstotliwości	Silnik trójfazowy 4,0 o zmiennej częstotliwości
Wymiary (mm)	610 x 900 x 1980	610 x 900 x 1980	610 x 900 x 1980	610 x 900 x 1980
Masa bez opakowania (kg)	400	400	420	440
Nr zamówienia	R1 230.510 R2 230.511 R3 230.512	R1 230.530 R2 230.531 R3 230.532	R1 230.535 R2 230.536 R3 230.537	R1 230.540 R2 230.541 R3 230.542
	z panelem dodatkowym do automatycznego trybu pracy			z panelem dodatkowym do automatycznego trybu pracy

Zastrzega się możliwość zmian technicznych.

**High Quality –
made in Germany
since 1854.**



Konsultacje przez WhatsApp
Prościej się nie da
Telefon: +49 (162) 18 54 000

FLÖTT
Werkzeugmaschinen

Arnz FLÖTT GmbH
Werkzeugmaschinen

Vieringhausen 131
42857 Remscheid | Germany
Tel. +49 2191 979-0
Faks +49 2191 979-222
info@flott.de
www.flott.de

